

Verklebungsqualität von Mehrschichtparkett

Problemstellung

Mehrschichtparkette stellen einen hochwertigen raumseitigen Abschluss von Fußbodenaufbauten dar. Die Parkettelemente werden sowohl auf Holzwerkstoffen, mineralischen Plattenwerkstoffen oder Estrichen als auch mit tragender Funktion auf Unterlagshölzern verlegt. Die Verklebung muss dabei Spannungen aufnehmen, die sich aus dem Quell- und Schwindverhalten der Parkettkomponenten bei Feuchte- und Temperaturänderungen ergeben. Besonders hohe Anforderungen bestehen, wenn in die Bodensysteme Fußbodenheizungen integriert werden sollen. Bei ungeeigneten Systemen können die Spannungen zu Delaminierungen im Bereich Decklage-Trägerschicht oder zu Verwerfungen führen.

Im Rahmen eines von IHD und HFA durchgeführten Forschungsprojektes wurde eine Prüfmethode zur Charakterisierung der Verklebungsqualität von Mehrschichtparketten herausgearbeitet, die in der Werknorm IHD-W 482 beschrieben ist. Nach klimatischer Vorbehandlung wird die Delaminierung der Klebfugen gemessen. Durch den Vergleich mit vorgeschlagenen Richtwerten kann die Verklebungsqualität bewertet werden.

Delaminierungsprüfung nach IHD-W 482

Das EPH bietet die Durchführung der Delaminierungsprüfung zur Bewertung der Verklebungsqualität an.

Nachweis der Mindestproduktqualität für den Einsatz über Fußbodenheizungen und zur Identifikation von Fehlverklebungen	100 Stunden Lagerung in heißer Luft, anschließend Messung der Delaminierung der Klebfugen an den Querschnitten
Vergleichende Prüfung zur Untersuchung unterschiedlicher Qualitätsniveaus der Verklebung	6 Stunden Lagerung im kalten Wasser, 18 Stunden Lagerung in heißer Luft, anschließend Messung der Delaminierung der Klebfugen an den Querschnitten



Nach Trockenlagerung delaminierter Prüfkörper



Nach Wechsellagerung detektierte Fehlverklebung

Weitere Methoden zur Prüfung und Bewertung der Verklebungsqualität von mehrschichtigen Parkettelementen

Das EPH bietet auch weitere Prüfungen zur Beurteilung der Verklebungsqualität an:

- Delaminierungsprüfungen nach US-amerikanischen (ANSI) und japanischen Standards (JAS)
- Aufstechversuch nach Klima- oder Wasserlagerung
- Abhebeversuch in Anlehnung an DIN EN 311
- Mikroskopische Beurteilung der Klebfuge

Entwicklungs- und Prüflabor
Holztechnologie GmbH

Zellescher Weg 24
01217 Dresden · Germany

☎ +49 351 4662 0
☎ +49 351 4662 211
info@eph-dresden.de
www.eph-dresden.de

Ansprechpartner



Leiter Laborbereich

Dipl.-Ing.

Jens Gecks

+49 351 4662 243

jens.gecks@eph-dresden.de



Dr.-Ing.

Rico Emmler

+49 351 4662 268

rico.emmler@eph-dresden.de